

食品工場の空気質改善・衛生管理には 空気質の見える化

空 気 質 診 断

空気の見える化に必要な項目



どの項目が必要かは
現場にてプロの目で確認し、ご提案します

施設内の室圧差(陽圧の確認)

- 差圧計を使って、区域ごとの室圧差を測定します。

施設内の清浄度

- 浮遊微粒子:パーティクルカウンタを使って、粒径別浮遊粒子数を測定します。
- 浮遊菌:浮遊菌サンプラを使って、浮遊菌数(真菌・細菌)の測定をします。

フィルタの性能確認

- 空調機に設置してあるエアフィルタが性能を発揮しているか、フィルタの差圧・破損や微粒子の漏れ(リーク)がないかを確認します。

「空気質診断」を基にした空気質改善例

陽圧化



- フィルタ内蔵外調機を設置

防虫対策



- 防虫フィルタユニットを設置

局所クリーン化



- 簡易クリーンブースを設置

フィルタ交換



- 最適フィルタの選定と交換