

企業理念

最新テクノロジーを
確かな労働力に。

現場を置き去りにした SF テクノロジーはいらない。
労働力不足解消のために
現場で役立つ実用的なテクノロジーを泥臭く届ける。
私たちは、AI・ロボット・IoTにより
すべての企業に競争力を与える。
日本のものづくりをもっと強くする。
そう、第4次産業革命を集大成に導くのだ。

受賞 / 業務提携

 Inception Programのパートナー 企業に認定	 AIエッジパートナーシップの企業 に認定	 AWS Activate Portfolioに認定	 スタートアップ支援プログラム 「Microsoft for Startups」に採 択	 SoftBank5G Consortiumに参画
 コニカミノルタ「FORXAI」のソ リューションパートナーとして契 約	 関西みらい銀行と 業務提携契約を締結	 大阪府認定の トップランナー育成事業に採択	 大阪府認定の DX推進パートナーズに選出	
 TechCrunch Tokyo 2020で BMW賞受賞	 地方創生SDGsに採択	 アクセラレータープログラム Winter/Spring 2021 IoT Batch6 採択	 近畿経済産業局よりJ-Startup KANSAI選出	 総務省のOPEN異能バージョン 2021にジェネレーションアワード 部門でノミネート
 AI特化型アクセラレータープロ グラムの第15期生に採択	 HONGO AI AWARD受賞	 大阪起業家グローイングアップ第 14回ビジネスプランコンテスト にて優勝	 堺市スタートアップ実証推進事 業に認定	 第22回ニュービジネス助成金の ものづくり部門で優秀賞を受賞

取引実績

これまで 600 社以上の工場現場の声を聞き、150 以上の AI を構築！

 あしたへーwith you, with ICT.			

会社概要



会社名 株式会社フツパー (英文名 : Hutzper Inc.)
 設立日 2020 年 4 月 1 日
 従業員数 47 名 (2022 年 12 月時点) ※アルバイト・インターン含む
 資本金 1 億円 (資本剰余金含む 5.4 億円)
 事業内容 製造業向け AI サービスの提供
 関西本社 〒532-0002 大阪府大阪市淀川区東三国 4-25-29
 フローラル・セントランド 202
 関東支社 〒103-0004 東京都中央区東日本橋 2-27-24
 イクソン日本橋ビル 2 階
 お問合せ info@hutzper.com
 HP https://hutzper.com



はやい、やすい、巧い、AIを

月額 98,000 円で使える外観検査 AI

初年度は月額 298,000 円



人手不足の課題

検査員の高齢化と採用難が進んでいて、3年後の人手確保が難しい。

歳を取らない、やめない! 半永久的に働く最強バイト!!

メキキバイト

メキキバイトの
デモ動画はコチラ→



弊社の強み

要件定義、撮像環境構築、AI 実装 / 運用まで一気通貫でご支援!

他社 AI 会社の支援領域



弊社の支援領域



AI を現場で道具として使うために必要な各工程それぞれに特化した技術を保有

弊社の技術	要件定義	データ収集	AIモデル構築	現場実装	再学習
光学設計	○	○			
SaaS(特許取得中)		○			○
独自AIモデル内部構築			○	○	
独自データ			○		

他にもこんな課題ありませんか?

精度の課題

人的ミスが発生する / AI で見れるかわからない
従来センサでは見れない不良がある

▶メキキバイトなら!

リスクを抑えて現場専用 AI を構築!

撮像環境構築～ AI 構築 / 運用までワンストップでご提供
自信があるから精度に満足されなかった場合、いつでも解約 OK!



コストの課題

検査員が多く、人件費を抑えたい
AI を導入したいがコストが高く検討が進まない

▶メキキバイトなら!

早期投資回収を実現!

1番工数のかかるデータ収集を弊社ノウハウで簡素化!
製造業向けに特化している為効率よくモデルを構築し、工数を削減!

初年度	298,000円/月	圧倒的コスト! メキキバイト	約 120 万円 / 年
2年目以降	98,000円/月	VS	目視検査
			約 500 万円 / 年

※ハードウェアは別途請求

事例

菓子製造

既存センサでは判別出来なかった官能検査を AI で実現!



金属部品製造

少量多品種 + 金属反射を AI アルゴリズム + 光学設計で解決!



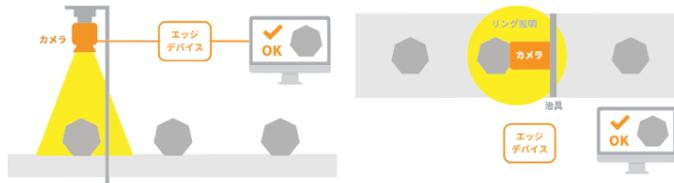
現工程・運用の課題

運用や追加業務は発生させたくない
現在の工程を最適に活用したい

▶メキキバイトなら!

お客様環境に最適な
装置構成 / AI アルゴリズムでご提案!

AI 構築後は専横アプリを活用することで運用負荷を最小限に!
弊社独自技術で再学習効率を大幅向上!



検査速度の課題

検査工程の速度が早く、
それに対応する為に人手がかかっている

▶メキキバイトなら!

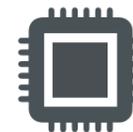
自動運転にも活用されてる
エッジ AI により高速処理を実現!

1秒あたり20回~30回の判別が可能であり高速な製造要件にも対応!
処理要件に合わせて最適なハードウェア構成をご提案!



センサとの違い

従来センサ (ルールベース)



- 人が検査基準に応じてルールを設定し、そのルールを基に判別する。
- 色味やその面積を抽出して、ルール判別を行っても不良箇所以外の情報も抽出してしまうため正しい判別が出来ない。
- 検査基準が不明瞭だったり、検査項目が多岐にわたる場合、ルール設定が煩雑に。

良品でも個体差がなかったり、
不良項目 / 基準が明確な物に対しては有効!

AI (ディープラーニング)



- 項目毎に画像を振り分けて学習させることで、自動的にデータから判別基準 (特徴量) を設定し判別する。
- 人の感覚に頼っている検査でも、(AI) ディープラーニングを活用する事で人同様の判別が可能に。
- 項目毎に画像を振り分けて AI に学習させれば、ほぼ全ての不良が判別可能に。

良品でも個体差があったり、
不良項目 / 基準が不明瞭なものにも有効!